



Teknik Veriler // Seri 1060 • 1060/G

Yüksek Akı m Test Probu 160 mil / 4.0 mm 30.0 A'ya kadar

Öne Çı kanlar

Yakma ve alı ştı rma testinde kullanı m için

Yüksek akı mları n iletimi

Düşük temas direnci

değer kaybı | Oturum açma alanı nda derecelendirme ölçüm raporları mevcuttur

MEKANİK VERİ

merkez 4,00 mm/160 mil

Sı caklı k aralı ğı -40 °C - +250 °C

Tam seyahat 5,50 mm

Çalı şma seyahati 4,40 mm

Çalı şma yolculuğunda yay kuvveti yüksek sı caklı k uygulamaları na bakı n

ELEKTRİKSEL VERİ

Maks. Güncel Beğeni 30.0 A

Tipik süreklilik direnci <= 10 mOhm

MALZEMELER

Varil Pirinç, altı n kaplama

Bahar Paslanmaz Çelik, altı n kaplama

piston CuBe, altı n kaplama/Gümüş Kapak

priz Pirinç, altı n kaplama

ÖNERİLEN MATKAP ÇAPI

Y 1050 L, Y 1060/GL

HP 2361.1 (trolitaks) 2,99...3,00 mm

HGW 2372 (cam dolgulu malzeme) 3,00 mm

H 1060/GRV-L

HP 2361.1 (trolitaks) 3,00 mm

HGW 2372 (cam dolgulu malzeme) 3,01 mm

YÜKSEK SICAKLIK UYGULAMALARI

Sı caklı k aralı ğı

Önceden yüklenmiş yay kuvveti 0.40/ 0.40/ 0.80 K

Çalı şma yolundaki yay kuvveti (Sipariş endeksi E) 1,50/ 2,25/ 3,00 K

MEVCUT VİDA ALETLERİ

Makale Tanı mlama maks. Uç Çapı

WFSB 1060/G-4.0-3.0 3.0

WFSB 1060/G-5.0-4.0-Z 4.0

WFSB 1060/G-6.0-5.0-Z 5.0

WFSB 1060/G4-5.0-4.0 4.0

WFSB 1060/G5-6.0-5.0 5.0

Teknik Veriler // Seri 1060 • 1060/G

Yüksek Akı m Test Probu 160 mil / 4.0 mm 30.0 A'ya kadar

UÇ STİLİ - ÇAP - KAPLAMA



balta

3.00C Au



A6X

3.00C Au



BAX

1.80C Au



-

 2.30C Au
3.00C Au
4.00C Au


DX

 2.30C Au
3.00C Au


DX

 1.00C Au
1.40C Au


DX1

3.00C Au



D3X

3.00C Ag



döviz

 2.30C Au
4.00C Au
6.00C Au


GX

2.50C Au



HX

1.80C Au



H1X

1.30C Au

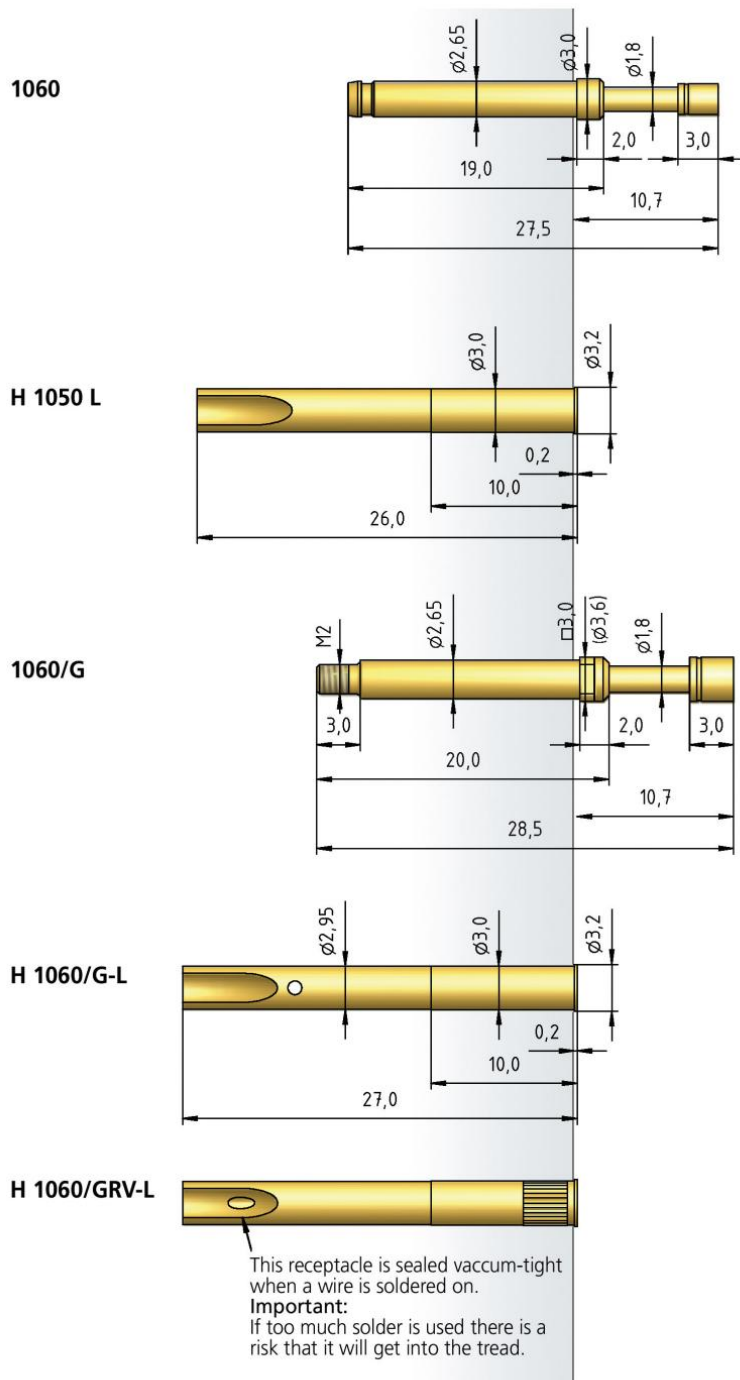


KX

3.00C Au

Teknik Veriler // Seri 1060 • 1060/G

Yüksek Akım Test Probu 160 mil / 4.0 mm 30.0 A'ya kadar


NASIL SİPARİŞ VERİLİR

1060/ G - FX - 3.0 KD - Au - 4.0 C

1 2 3 4 5 6 7 8

1. Seri 2. Dişli Tasarım 3. Uç Stili 4. Yay Kuvveti 5. Yüksek Sıcaklıklı 6. Uç Kaplama 7. Uç Çapı 8. Uç Malzemesi (sadece CuBe için)