

HIGHLIGHTS

Für Hochfrequenz-Messungen

Kompakte Bauform

Auch in schraubbarer Ausführung

Innenleiter und Außentastkopf sind unabhängig voneinander gefedert und wechselbar

MECHANISCHE DATEN - Innenleiter

Maximaler Hub 3.70 mm

Arbeitshub 2.00 mm

Federvorspannung 0.65/ 0.95 N

Federkraft bei Arbeitshub 1.30/ 2.00 N

MECHANISCHE DATEN - Außenleiter

Maximaler Hub 5.00 mm

Arbeitshub 4.00 mm

Federvorspannung 1.50/3.00/4.00 N

Federkraft bei Arbeitshub 4.00/6.00/8.00 N

GESAMTFEDERKRAFT

Gesamtfederkraft bei Arbeitshub 5.30/ 6.00/ 7.30/ 8.00/ 9.30/ 10.00 N

ELEKTRISCHE WERTE - Innenleiter

Impedanz 50 Ohm

Frequenzbereich bis 6 GHz

Testapplikation

Prüfling SMC-m

Geschlecht männlich / Stecker

Prüfling

WERKSTOFFE

Gehäuse Messing, vergoldet

Feder Stahl, vergoldet

Kolben CuBe, vergoldet

VERFÜGBARE SCHRAUBWERKZEUGE

Artikelbezeichnung max. Kopfdurchmesser

WFS 7860/G-8.0 8.0

KABELDATEN

Typ Multiflex 86

Länge 750 mm

Anschluss Federkontakt MCX

Anschluss Prüftechnik SMA

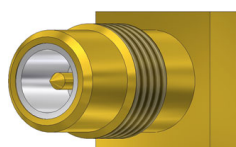


PTR HARTMANN

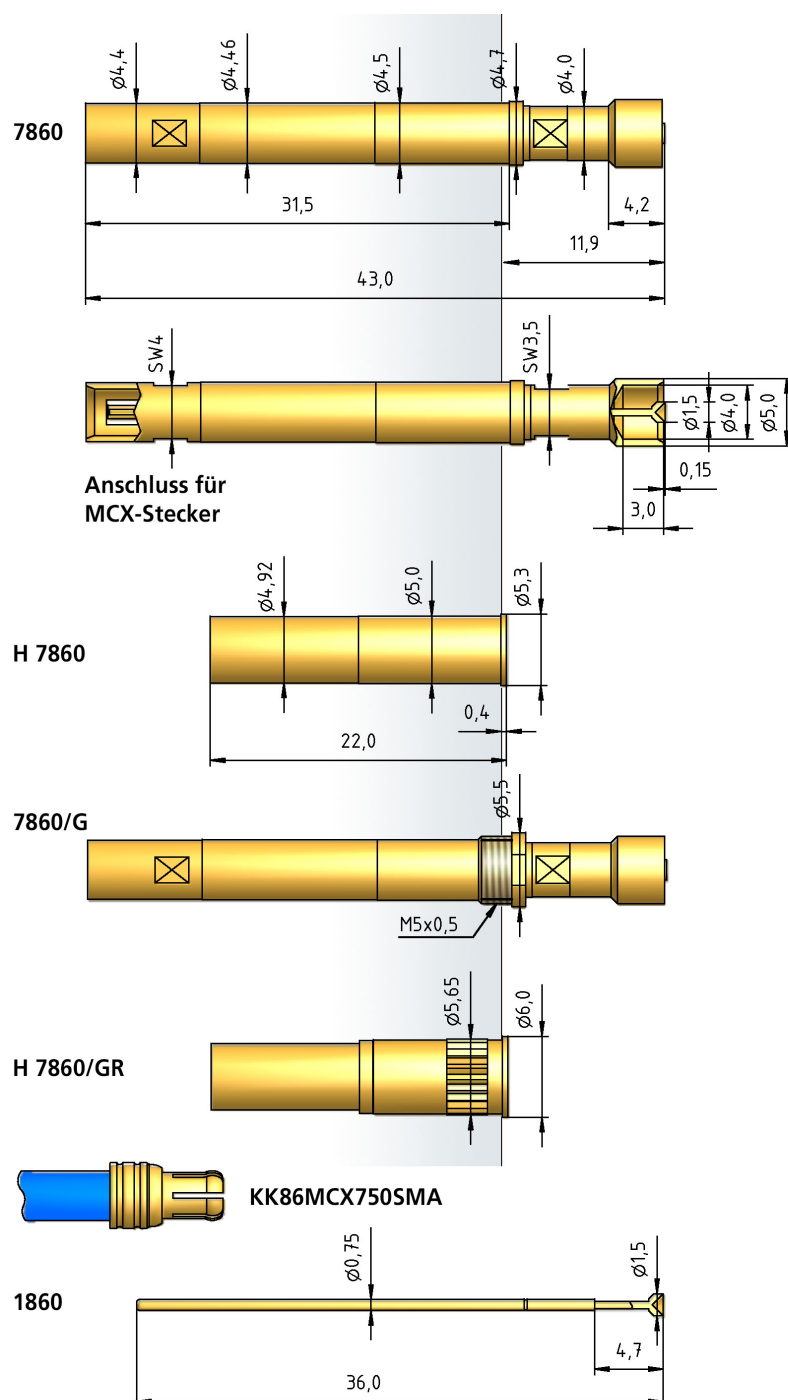
A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 7860 • 7860/G

Hochfrequenz-Federkontakt - Impedanz 50 Ohm - bis 6 GHz



SMC-m





PTR HARTMANN

A Phoenix Mecano Company

Technische Daten // Serie 7860 • 7860/G

Hochfrequenz-Federkontakt - Impedanz 50 Ohm - bis 6 GHz

BESTELLBEISPIEL - Innenleiter

1860	-	A	-	1.3 N	-	Au	-	1.5	C
1		2		3		4		5	6

1. Serie 2. Kopfform 3. Federkraft
4. Tastkopfveredelung 5. Kopfdurchmesser
6. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)

BESTELLBEISPIEL - kompletter Federkontakt

7860/	G	-	Z9	A	-	5.3 N	-	Au	-	5.0/	1.5	C
1	2		3	4		5		6		7	8	9

1. Serie 2. Variante mit Gewinde 3. Außenleiterkopfform
4. Innenleiterkopfform 5. Gesamtfederkraft
6. Tastkopfveredelung 7. Außenkopfdurchmesser
8. Innenkopfdurchmesser 9. Tastkopfmaterial (nur bei CuBe)